



ISTRUZIONI PER L'USO

Lama digitale ad alta precisione
Micrometri/Calibri a scatto

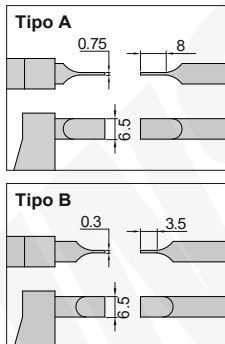
Nota: quando si imposta il valore iniziale, è necessario pre-persurizzare il manicotto di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia a pieno contatto.

Misurare il diametro della scanalatura di alberi e sedi per chiavette. Mandrino e incudine in carburo
Un giro del manicotto corrisponde a un avanzamento del mandrino di 5 mm; premendo la leva, il mandrino arretra di 3 mm

Risoluzione regolabile: 0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

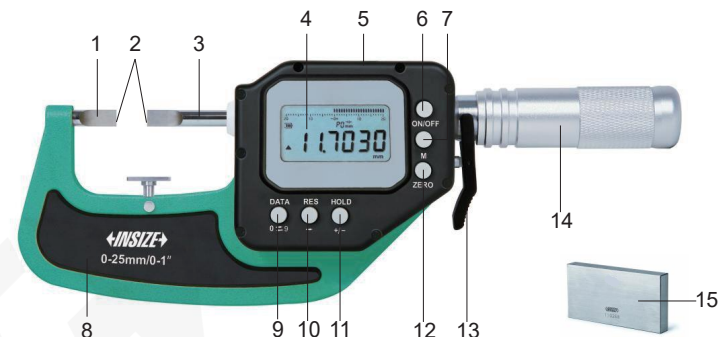
Con interfaccia dati (trasmettitore wireless opzionale codice 7315-3350, è necessario un ricevitore)

Codice	Gamma	Tipo	Precisione	Ripetibilità
3352 -25A	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50A	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75A	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25B	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50B	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75B	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



Connessione wireless integrata (è necessario il codice del ricevitore 7315-2/3/6/7/8/9)

Codice	Gamma	Tipo	Precisione	Ripetibilità
3352 -25AWL	0-25mm /0-1"	A	3µm	1µm
3352 -50AWL	25-50 mm /1-2"	A	3µm	1µm
3352 -75AWL	50-75 mm /2-3"	A	4µm	1µm
3352 -25BWL	0-25 mm /0-1"	B	4µm	1µm
3352 -50BWL	25-50mm /1-2"	B	5µm	1µm
3352 -75BWL	50-75 mm /2-3"	B	5µm	1µm



- 1-Incudine
- 2-Superficie di misura in carburo
- 3-Mandrino
- 4-Display LCD
- 5-Interfaccia di uscita dati
- 6-Pulsante "ON/OFF"
- 7-Pulsante "M"
- 8-Piastra
- 9-Pulsante "DATA"
- 10-Pulsante "RES"
- 11-Pulsante "HOLD"
- 12-Pulsante "ZERO"
- 13-Forcella di retrazione del mandrino
- 14-Manicotto
- 15-Blocchi di calibrazione per l'impostazione dello zero (inclusi, eccetto 0-25 mm/0-1")

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Si prega di utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:
ON/OFF: accensione/spegnimento
M: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):

P0 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante "ZERO" per azzerare
---Premere brevemente il pulsante "RES", conversione della risoluzione
---Premere brevemente il pulsante "DATA", trasmissione dati
---Premere brevemente il pulsante "HOLD" per bloccare o sbloccare il display. Nello stato bloccato, il display mostra "HOLD", i pulsanti "DATA", "RES" e "ON/OFF" sono attivi, mentre i pulsanti "ZERO" e "M" sono disattivati.

Misurazione dei valori estremi (P1):

P1 viene visualizzato sul display
---Premendo brevemente il pulsante "RES" è possibile passare tra le modalità di misurazione del massimo, del minimo e della differenza tra massimo e minimo.
---Premendo brevemente il pulsante "HOLD" si avvia/termina la misurazione dei valori estremi
---Premendo brevemente il pulsante "DATA" si avvia la trasmissione dei dati

MN-3352-IT

V2

Preimpostazione dati (P2):

Sul display compare P2

- Premere brevemente il tasto "ZERO" per impostare il valore iniziale a zero
- Premere brevemente il tasto "RES" per cambiare cifra
- Premere brevemente il tasto "DATA" per modificare il valore
- Premere brevemente il tasto "HOLD" per invertire il segno (positivo/negativo)
- Premere brevemente il tasto "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione della tolleranza superiore (P3):

P3 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "ZERO", impostare la tolleranza superiore su zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per cambiare il valore
- Premere brevemente il pulsante "HOLD" per commutare tra positivo e negativo
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della dimensione base della tolleranza (P4):

P4 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "ZERO", impostare la dimensione base su zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per cambiare il valore
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

P5 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "ZERO", impostare la tolleranza inferiore su zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per modificare il valore

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

Sul display viene visualizzato P6

- Premere brevemente il pulsante "RES", conversione mm e pollici
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva
- Premere brevemente il pulsante "HOLD" per commutare tra positivo e negativo
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

P7 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "RES" per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 significa che non è previsto lo spegnimento automatico.

- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Azzeramento dell'indicatore analogico (P8):

Sul display viene visualizzato P8

- Premere brevemente il pulsante "ZERO" per azzerare l'indicatore analogico corrente
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Cambio di direzione (P9):

Sul display viene visualizzato P9

- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare la direzione; ▲ indica che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino si sposta verso destra, mentre ▼ indica che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino si sposta verso destra.
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di azzeramento

- Premere contemporaneamente e brevemente i pulsanti "ZERO" e "M" per ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Se il display visualizza ERR01, significa che la decodifica dei dati non è corretta;

Se il display visualizza ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore non sono corrette. Se il display visualizza ERR03, significa che i dati superano i limiti massimo e minimo di visualizzazione.

Nota: le indicazioni di errore ERR02 ed ERR03 possono essere rapidamente cancellate tramite la funzione di reset.

4. Pulire le superfici di misura e le estremità di riferimento, quindi impostare la lettura iniziale.

Il micrometro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che la lettura iniziale sia impostata correttamente.

Nota: durante l'impostazione del valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misura sia a pieno contatto.

5. Misurazione: la funzione di limitazione della forcella di retrazione del mandrino può essere utilizzata durante l'ispezione di lotti di pezzi.

---Regolare il calibro nella posizione appropriata in base al pezzo da testare.

---Premere la forcella, posizionare il pezzo da misurare tra le due superfici di misurazione del calibro, allentare la forcella e scuotere leggermente il pezzo in modo che sia a pieno contatto con le due superfici di misurazione del calibro.

---Leggere i risultati della misurazione.

---Una volta completata la lettura, premere la forcella per rimuovere il pezzo.

6. Evitare urti e immersione in acqua.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto.

MN-3352-IT

V2